Dane aktualne na dzień: 10-11-2026 07:59

Link do produktu: https://sklep.rootsey.pl/sterownik-rebaka-er-12-pomiar-obrotow-automatyczne-sterowanie-podawaniem-p-84.html



Sterownik rębaka ER-12 – pomiar obrotów, automatyczne sterowanie podawaniem

Cena brutto	**1 020,90 zł**
Cena netto	**830,00 zł**
Dostępność	**Dostępność - 3 dni**
Czas wysyłki	**5 dni**
Numer katalogowy	**43**

Opis produktu

Opis produktu
Sterownik Rębaka ER-12 jest urządzeniem kontrolno-pomiarowym przeznaczonym do obsługi rębaków taśmowych oraz innych konstrukcji rozdrabniających.

Dzięki precyzyjnemu pomiarowi obrotów mechanizmu napędowego sterownik na bieżąco analizuje obciążenie układu i reaguje zanim dojdzie do przeciążenia. W praktyce oznacza to stabilną pracę maszyny oraz ochronę silnika – system dba o to, aby silnik nie gasł nawet przy zmiennych warunkach pracy i nierównym materiale.

Urządzenie zostało wyposażone w dopracowany algorytm sterowania, który był rozwijany we współpracy z serwisami oraz użytkownikami rębaków. Dzięki temu sterownik działa przewidywalnie i skutecznie w realnych warunkach pracy, a nie tylko w teorii.

Sterownik może być stosowany zarówno przy modernizacji starszych rębaków, jak i w nowych maszynach – również jako element montowany w fabrycznych rozwiązaniach (OEM).

Obudowa urządzenia jest wodoszczelna, co pozwala na bezpieczną pracę w trudnych warunkach terenowych, niezależnie od pogody.

Funkcjonalność

- precyzyjny pomiar obrotów mechanizmu napędowego
- wykrywanie przeciążenia i automatyczna reakcja systemu
- ochrona silnika przed zgaśnięciem podczas pracy
- możliwość konfiguracji progów obrotów granicznych
- sterowanie podawaniem materiału (start/stop)
- możliwość zmiany kierunku podawania (rewers)
- dodatkowy przekaźnik do sterowania układami zewnętrznymi

Zastosowanie

- rębak taśmowy
- rębak bębnowy i inne konstrukcje rozdrabniające
- modernizacja starszych maszyn
- zastosowania OEM (montaż fabryczny)

Dlaczego warto

Sterownik ER-12 znacząco zwiększa wydajność i bezpieczeństwo pracy rębaka. Automatyczna kontrola obciążenia eliminuje ryzyko zdławienia silnika, zmniejsza zużycie mechaniczne oraz poprawia komfort operatora.

Dzięki dopracowanemu algorytmowi i odpornej, wodoszczelnej konstrukcji jest to rozwiązanie stworzone do realnej pracy w terenie – niezawodne i gotowe na ciężkie warunki.

Uwaga
Sterownik sprzedawany jest w komplecie z czujnikiem hallotronowym – nie ma potrzeby dokupowania go osobno.